



GALVASA

El fin del óxido y la corrosión

DIFERENCIAS ENTRE EL GALVANIZADO ELECTROLÍTICO, POR INMERSIÓN Y POR PINTURA

INMERSIÓN EN CALIENTE

ELECTROLÍTICO

PINTURA

Espesor de capa de zinc: A mayor espesor, mayor vida útil

Aprox. 100 mic. (0,1 mm)

Aprox. 10 mic. (0,01 mm)

2 manos de pintura

Revestimiento de zinc

Baño de zinc fundido a 450° C

Electrólisis en un baño químico a 25° C

2 manos de pintura

Recubre toda la pieza, tanto externa como interna, por mas compleja que sea la estructura.

En el caso de raspones se produce un taponamiento por reacción química de la superficie dañada.

Duración: 30/40 años de acuerdo a la exposición.
Mantenimiento: 30/40 años de acuerdo a la exposición.

Algunas partes quedan sin revestimiento de zinc, materiales de superficie rugosa o cañerías.

Ante una raspadura el material queda sin protección al no existir capas intermedias.

Duración: 1 año
Mantenimiento: 1 año

La aplicación se realiza a temperatura ambiente. Todo el material queda recubierto.

Ante una raspadura el material queda sin protección
Duración: 8 años
Mantenimiento: 8 años